

## ПРАКТИЧНА РОБОТА №12

Тема роботи: **Вивчення схеми автоматизації лінії приготування концентрованих кормів**

Мета роботи: *Вивчити схему автоматизації лінії приготування концентрованих кормів та навчитися розробляти функціонально -технологічну схему.*

Оснащення робочого місця:

1. Методичні вказівки по виконанню функціонально- технологічної схеми.
2. Технологічна та принципова електрична схема лінії концентрованих кормів.

### Порядок виконання роботи:

1. Ознайомитися з призначенням лінії приготування концентрованих кормів \_\_\_\_\_

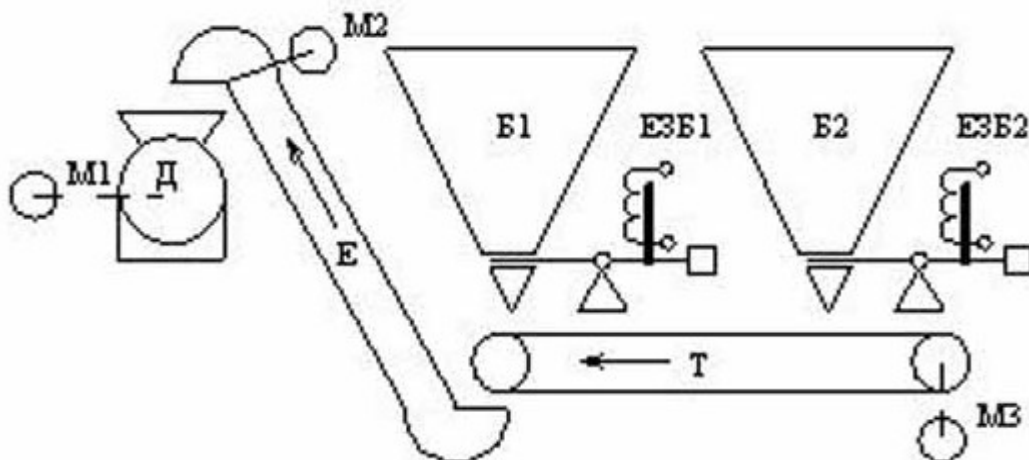
---

---

---

---

2. Ознайомитися з будовою лінії приготування концентрованих кормів



- M1. \_\_\_\_\_, M 2. \_\_\_\_\_,  
M3 \_\_\_\_\_, Д \_\_\_\_\_,  
Е. \_\_\_\_\_, Т. \_\_\_\_\_,  
Б1. \_\_\_\_\_, Б2. \_\_\_\_\_,  
ЕЗБ1. \_\_\_\_\_, ЕЗБ2 \_\_\_\_\_,

3. Записати технологічну роботу лінії приготування концентрованих кормів\_

---

---

---

---

---

---

---

---

---

4. Ознайомитися з роботою принципової електричної схеми лінії приготування концентрованих кормів

5. Запишіть пристрої, що використовуються для автоматизації установки, вказавши їх розміщення і призначення.

<i>Позначення на принциповій електричній схемі</i>	<i>Розміщення</i>	<i>Призначення</i>

6. Вкажіть функціонально -технологічне призначення приладів і засобів автоматизації зерноочисного агрегату використовуючи буквені позначення величини, що вимірюються і виконуючих приладом функцій.

*Умовні позначення приладів і засобів автоматизації заданого об'єкта*

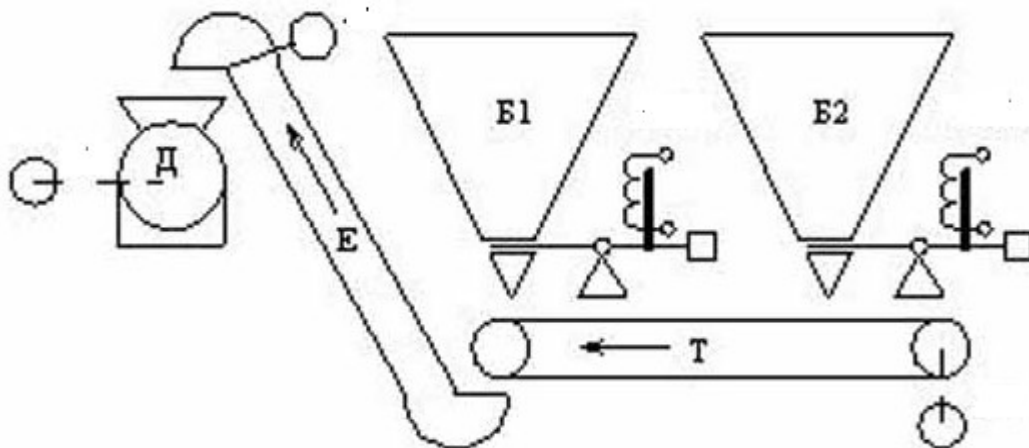
<i>Позначення на принциповій електричній схемі</i>	<i>Характеристика приладу</i>	<i>Позначення</i>

7. Використовуючи графічні позначення розмістити виконуючі механізми на технологічній схемі.

8. Використовуючи графічні та умовні позначення приладів і засобів автоматизації розмістіть їх в нижній частині схеми в прямокутнику щита.

9. За допомогою ліній зв'язку вкажіть напрямки проходження сигналів взаємодії між приладами і засобами автоматизації.

10. В нижній частині символу приладу і засобів автоматизації проставити позиційні позначення.



<i>Прилади на місці</i>	
<i>Прилади в щиті керування</i>	

Рисунок 1. Функціонально — технологічна схема \_\_\_\_\_

11. Пояснити роботу по функціонально – технологічній схемі.

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

Оцінка \_\_\_\_\_

### **Запитання для самоперевірки**

1. Для чого призначена потокова лінія приготування концентрованих кормів?
2. Які засоби автоматизації використовуються в лінії приготування концентрованих кормів?
3. Використовуючи принципову електричну схему керування лінії приготування концентрованих кормів вкажіть для чого використовується реле часу КТ1 та КТ2, електромагніт УА?
4. Використовуючи принципову електричну схему керування лінії приготування концентрованих кормів вкажіть якими пристроями вмикається лінія?
5. Що відображають на функціонально - технологічній схемі?
6. Де розміщують зображення приладів і засобів автоматизації функціонально - технологічних схемах автоматизації?
7. Що показуються в прямокутниках щитів функціонально - технологічних схем?
8. Як направляють напрямок дії керуючого сигналу на функціональній схемі?
9. Як показують датчики, вторинні прилади на функціонально - технологічних схемах?
10. Як зображують виконавчі механізми на функціонально - технологічних схемах?
11. Що проставляють нижній частині кола на функціонально - технологічних схемах?
12. З чого складаються позиційні позначення на функціонально - технологічних схемах?